EUROSUL Fornecedora de Navios Ltda.
Rua Iapó, 180 - Alphaville Graciosa - Pinhais - PR
www.eurosul.com
crl@eurosul.com
Fone: +55 41 3668-1319

Manual EEBD THDF-15

Capitulo 1. Cuidados

Capitulo 1. Introdução

1.1 Apos o uso do equipamento certifique-se que o cilindro foi recarregado com ar limpo sem a incidência de óleo, sujeira ou algum tipo de gás químico, porque isso tanto pode prejudicar a saúde do usuário, quando afetar desempenho do equipamento.

1.2 O tempo de consumo descrito no manual do produto e calculado em acordo com o volume de consumo não menor que 35L/min para o usuário.

1.3 Somente com acessórios produzidos por nossa empresa pode garantir o perfeito e eficaz desempenho da THDF-15 mascara de fuga.

1.4 Uma pessoa que não possui treinamento técnico sobre o produto não deve desmontar ou efetuar nem um tipo de manutenção no aparelho.

Capitulo 2. Principal Aplicação

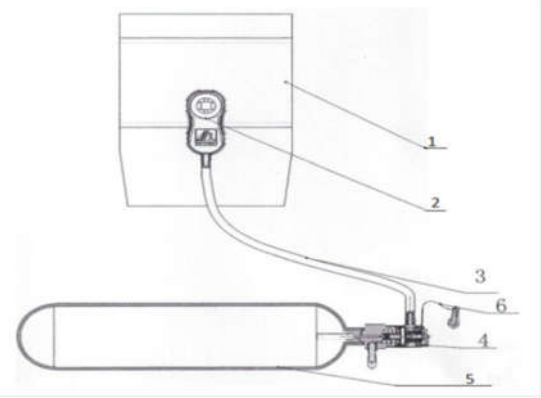
THDF-15 o equipamento de ar-comprimido para fuga de emergência tem capacidade de 15 minutos de constante circulação de ar, nosso equipamento e usado em navios, arranha-céu, escritórios, indústria química, e no setor de transporte a armazenagem em geral. Também usado em locais onde á incidência de gazes venenosos, fumaça, poeira e falta de oxigênio e também como equipamento individual de fuga de alto desempenho.

Capitulo . Dados técnicos

Modelo	Pressão Trabalho Mpa	Volume do Cilindro (L)	Deposito Ar (L)	Tempo Uso (min)	Fluxo de ar L/min	Peso (Kg)	Tamanho da Embalagem (mm)
THHZ15	21Mpa	3L	630	>15	>35L/min	8,5	570x280x140

Capitulo 4. Estrutura

4.1 Desenho Sumario Estrutura



1-Capuz
2-Valvula fornecedora
3-Mangueira de Pressão
4-Valvula redutora
5-Cilindro de ar
6-Acionador

4.2 Estrutura material

4.2.1 Cilindro: fabricado em liga de aço sem costura com capacidade de 3L em linha reta M18 X 1,5 em linha com consonância as disposições pertinentes do cilindro de ar comprimido.

4.2.2 Redutor de pressão: compacto com exelente desempenho, com um valvula de ar ,G5/8 com padrão de ar interface e medidor de pressão de segurança com sintema de alarme construido juntamente com o regulador de pressão, assim podendo ajustar o fluxo de ar com segurança.

4.2.3 Bolsa: Construída em PVC em cor refletiva laranja com alça para ombro em nylon na cor preta e janelas para visualização do medidor de pressão.

4.2.4 Mangueira de pressão: Com juntas rotativas em ambas as extremidades da mangueira, oque previne qualquer tipo de nó, assim diminuindo a possibilidade de bloqueio do fluxo de ar para o capuz.

4.2.5 Válvula fornecedora: A parte da válvula de respiração que se encontra acoplada a mascara com uma ação de pressão positiva, as partes moveis não há necessidade de efetuar nem um tipo de regulagem para garantir seu funcionamento eficaz.

4.2.6 Capuz: Construído em PVC com material que retarda a chama, com laterais retas assim ampliando a ângulo de visão para três lados ao mesmo tempo, com borracha antioxidante selante no pescoço fabricado em borracha sintética. Capuz construído de forma que não aja embaçamento da área de visão.

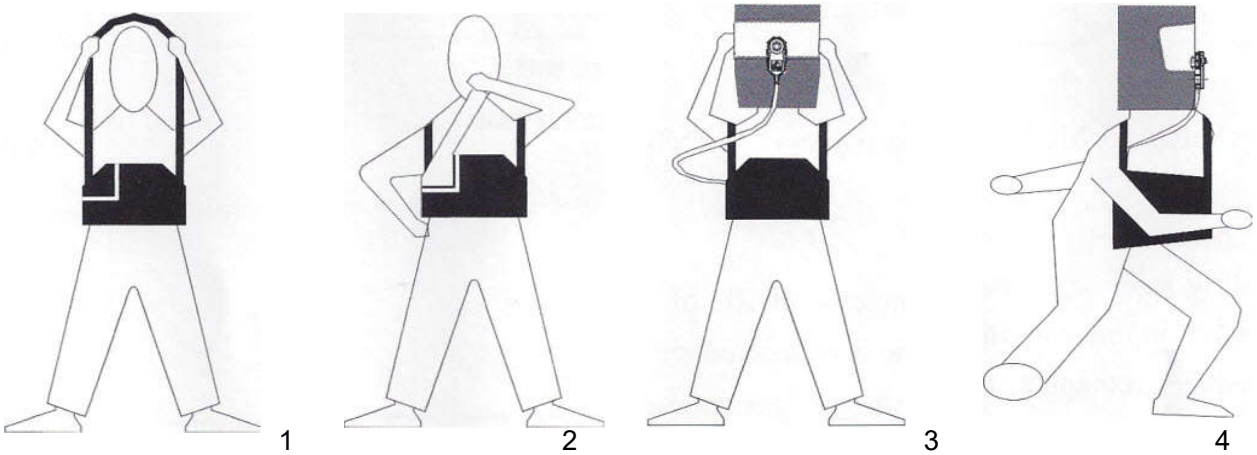
Capitulo 5. Modo de Uso

5.1 Coloque a alça da bolsa em volta do pescoço ombros, sempre carregando a bolsa em sua frente.

5.2 Abra a bolsa do THDF-15 e retire o capuz e acione manualmente o lacre da válvula e abra-a completamente, onde o ar começará a circular dentro do capuz e automaticamente a pressão será controlada dando uma respiração regular ao usuário.

5.3 Após a abertura da circulação de ar , coloque o capuz de cima para baixo em sua cabeça, com a válvula de saída de ar virada para frente e próximo a sua boca, (use a viseira para frente).

5.4 Instrução de fuga.



1 2 3 4

Capitulo 6. Cuidados

6.1 Efetuar checagem visual periodicamente na válvula e manter sempre 200bar de pressão, atenção a visibilidade da válvula de pressão, caso haja dificuldade na visualização a troca deve ser efetuada.

6.2 O cilindro de ar deve ser testado hidraulicamente a cada três (3) anos (o teste de deve ser menor que 1,5 vezes a pressão desejada), podendo assim continuar seu uso.

6.3 Peso excessivo em cima do cilindro, alta ou baixa temperaturas , exposição excessiva ao sol e umidade devem ser evitado.

6.4 Equipamento de fuga não deve ser usado para combater incêndios com baixo índice de oxigênio, este equipamento deve ser usado somente para fuga **(EEBD), (EQUIPAMENTO DE EMERGENCIA DE RESPIRAÇÃO PARA FUGA).**

6.5 Equipamentos com vida útil de 15 anos se armazenado como descrito acima.

Capitulo 7. Manutenção

7.1 Apos cada uso o equipamento deve ser totalmente limpo e revisado, o equipamento não deve ser submergido em agua ou qualquer tipo de liquido para sua higienização, usar pano limpo e úmido para limpar e ou desinfetar o equipamento, usar agua morna para limpar o capuz e usas um pano absorvente para secar , nunca guardar o equipamento úmido.

7.2 Apos a higienização total do equipamento e antes de guardar certifique-se que o equipamento se encontra completamente seco, inspecione o capuz, mangueira, válvula e tanque, caso haja algum dano imediatamente troque a peça com defeito, nunca utilize este equipamento com defeito.

Capitulo 8. Problemas e Soluções

No.	Problema	Motivos	Possíveis Soluções
1	Sem pressão no medidor	1 cilindro sem ar	Recarregar cilindro com ar
		2 defeito na válvula	Trocar válvula por uma nova
2	Válvula de Seguranca	1 Vazamento na válvula	Válvula reguladora deve ser trocada.
		2 Válvula com defeito	Válvula de Seguranca deve ser trocada
3	Defeito no De ar	1 Selos de ar com defeito	Checar vazamento de ar retirar e Novamente
		2 Saídas de ar desajustada.	Ajustar o pino de fechamento
4	Sem De ar	1 Pino não puxado.	Puxar o pino.
		2 válvula fechada	Válvula do regulador deve ser apertada Firme contra o anel de borracha.
5	Pouco De ar	Pouca vasão de ar.	Ajuste a válvula para aumentar a vazão Aumentando a pressão.

Capitulo 9. Transporte

9.1 Transportes: Não expor a chuva ou luz do sol; Não transportar no mesmo vagão com óleo, combustível ou qualquer agente corrosivo; Levante e baixe com cuidado, (nunca jogue).

9.2 Armazenagens: Sempre em local, seco, longe do calor, luz do sol ou umidade.

Recorde de Inspeção

Tipo Produto Nº Data de Fabricação

Nome das Partes	Data da Vistoria	Resultado dos Testes	Assinatura Responsáv	Data da Manutenção	Resultado da Manutenção	Assinatura do Técnico
Cilindro de Ar						
Medidor de Pressão						
Redutor de Pressão						
Mangueira de Pressão						
Capuz						
Válvula de Escape						